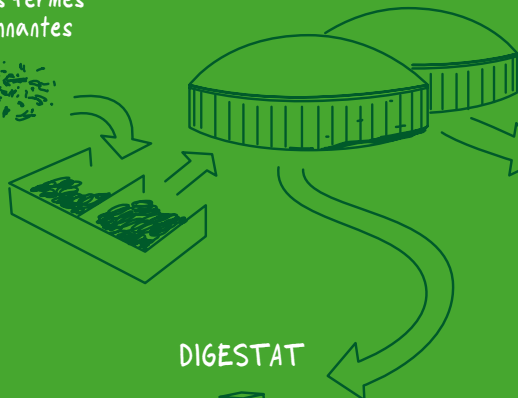


4 acteurs autour d'un projet biométhanisation

INTRANTS
issus des fermes
environnantes

BIOMÉTHANISATION

ÉLECTRICITÉ
pour
1.500 foyers



DIGESTAT



CHALEUR
pour une
maison de repos





La filière biométhanisation doit grandir et doit être portée par des gens qui y croient corps et âme. Elle mérite une meilleure attention du public et une stabilité d'un point de vue des décisions politiques, notamment par rapport à la politique des certificats verts.

Grégory Racelle, technicien agricole et porteur du projet



Pour monter le projet d'unité de biométhanisation à Ochain (Clavier), quatre acteurs se sont serrés les coudes : deux coopératives (Condroz Énergies Citoyennes et Émissions zéro), un agriculteur local (Grégory Racelle) et une entreprise liégeoise de cogénération (Coretec).

L'unité de cogénération permet de produire de la chaleur et de l'électricité à partir de la valorisation de déchets organiques issus des fermes environnantes. Elle permet de produire en électricité l'équivalent de 1.500 foyers (consommation moyenne de 3.500kWh/an).

La mise en place d'un réseau de chaleur permet de chauffer la Château-home.

Outre cela, le projet vise également une économie de plus de 4.000 tonnes de CO₂ par an en évitant l'achat d'engrais dont la production émet de grande quantité de gaz à effet de serre (CO₂ et N₂O).

Quant à la provenance des intrants ; il s'agit de déchets agricoles collectés dans un rayon de maximum 10 km et de maïs collectés dans un rayon maximum de 20 km.

Pour faire fonctionner l'unité, les partenaires prévoient de créer localement et durablement jusqu'à 7 emplois (directs et indirects).





Unité de biométhanisation d'Ochain

Type d'installation

Unité de biométhanisation agricole

Intrants

22.500 tonnes dont 14.400 tonnes de déchets agricoles
et 5.100 tonnes de maïs ensilé

Puissance

Alternateur de 600 kW

Fonctionnement du moteur

+ 8.300 heures/an (95% du temps)

Production

$\pm 5 \text{ GWh}_{\text{él}}/\text{an}$ et $\pm 5 \text{ GWh}_{\text{th}}/\text{an}$

Digestat

20.000 tonnes (16 tonnes liquides + 4 tonnes solides)

Investissements

5 millions d'euros

Début des travaux

Été 2016

Mise en fonctionnement

Été 2017